19112026

ПАСПОРТ И РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ ТЕЛЕЖКА ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ с ножничным подъемом TOR HLS PRO



Оглавление

1. Описание и работа 3

1.1. Назначение изделия 3

1.2. Технические характеристики 4

2. Использование по назначению 4

2.1 Порядок установки, подготовка и работа 4

2.2 Техническое обслуживание 9

2.3 Техника безопасности 11

3. Гарантийные обязательства 12

Взрыв схема 16

ВНИМАНИЕ! Вся информация, приведенная в данном руководстве, основана на данных, доступных на момент печати. Производитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию изделия без предварительного уведомления, если эти изменения не ухудшают потребительских свойств и качества продукции.

1. Описание и работа

1.1. Назначение изделия

Гидравлическая тележка с ножничным подъемом предназначена для выполнения погрузочно-разгрузочных и транспортных работ с помощью ручного управления, проводимых согласно указаниям данной инструкции по эксплуатации. Гидравлическая тележка оснащена ножничным механизмом подъема, что позволяет осуществлять подъем грузов на высоту 800 мм.

Гидравлическую тележку с ножничным подъемом можно использовать в закрытых и открытых помещениях на ровных и устойчивых поверхностях.

Температура окружающей среды должна находиться в пределах от +0°С до +50°С.

Если Вы предполагаете эксплуатировать гидравлическую тележку с ножничным подъемом, например, в холодильной камере, или во взрывоопасных условиях, она должна быть соответствующе оснащена и сертифицирована для подобного применения.

Если Вы собираетесь использовать гидравлическую тележку с ножничным подъемом для работ, не указанных в руководстве, и собираетесь переоборудовать или переоснастить ее для использования в специфичных условиях, помните, что любое изменение структурного состояния может повлиять на поведение тележки в процессе эксплуатации.

Поэтому Вам следует предварительно связаться с официальными представителями. Без одобрения поставщика не разрешается внесение модификаций, которые могут негативно повлиять на устойчивость гидравлической тележки.

Модернизация допускается только с письменного согласия производителя. При необходимости требуется также заручиться разрешением от ответственных органов.

Гидравлические тележки обладают устойчивостью, в соответствии с требованиями ISO 5766. Однако устойчивость тележек также зависит и от характеристик покрытия рабочей зоны и правильной установки груза.

Центр тяжести "с" это точка, вокруг которой система уравновешена. В момент установки груза система приобретает новый общий центр тяжести.

Грузоподъемность тележки указана в паспорте и на корпусе самой тележки. Указанные показатели всегда относятся только к тележке в комплекте поставки, помните, что установка дополнительного оборудования и любые другие изменения исходных параметров влияют на грузоподъемность, в этом случае указанные параметры не могут считаться действительными и данные должны быть изменены.

1.2. Технические характеристики

	Модель		**HLS1000Q PRO**	**HLS1500Q PRO**
	Артикул		1181002	1002029
1. Основные характеристики				
1.1	Номинальная грузоподъемность	кг	1000	1500
1.2	Длина вил	мм	1150	1150
1.3	Общая ширина вил	мм	540	540
1.4	Высота подъема	мм	800	800
1.5	Высота подхвата	мм	85±2	85±2
1.6	Время полного подъема	сек	28/70*	28/70*
2. Колеса				
2.1	Материал колес		PU	PU
2.2	Размер колеса, ведущее	мм	Ø180x50	Ø180x50
2.3	Размер колеса, подвилочное	мм	Ø80x70	Ø80x70
3. Габаритные размеры и вес				
3.1	Вес	кг	128	133

* Две скорости подъема (высокая и низкая) автоматически переключается при нагрузке свыше 150 кг.

2. Использование по назначению

2.1 Порядок установки, подготовка и работа

Примечание: отдельные тележки собраны и готовы к использованию. Гидравлические тележки могут поставляться в разобранном виде для уменьшения риска поломки и повреждения при транспортировке, они требуют сборки на месте эксплуатации. Сборка происходит силами и средствами покупателя, либо эксплуатирующей организации.

Инструменты, необходимые для сборки: молоток, плоская отвертка, гаечный ключ 14 мм (в комплект не входят).



1.

***** ВАЖНО-БЕЗОПАСНОСТЬ *****

Убедитесь, что предохранительный штифт находится на месте.

Штифт должен находиться ровно посередине и одинаково упираться в боковые отверстия проушин гидроузла.

Если штифт не упирается правильно в одно из отверстий, надавите на шток гидроузла и поправьте штифт. Неправильное расположение предохранительного штифта может стать причиной поломки, травмы, либо вызвать сложности при установке рукояти тележки



2

Вставьте штифт ручки в проушины гидроузла.

Аккуратно с помощью молотка вбейте пружинный штифт в отверстие штифта ручки, с одной стороны.



3 .

На рисунке 3 показано правильное расположение штифта рукояти. Отверстие должно быть направлено на вас.



4.

Если центральное отверстие штифта
Направлено от вас, то просто переверните штифт.

ВНИМАНИЕ!

Цепь рукояти проходит через это центральное отверстие.

Если оставить его в таком виде, то цепь будет иметь форму «S» и находиться под слишком сильным напряжением, что делает переключение рычага управления затруднительным и может привести к поломке.



5.

ВАЖНО!

ЦЕПОЧКА

Перед этим шагом убедитесь, что подаете цепь снаружи нажимного ролика (см. верхняя стрелка). Если цепочка будет с внутренней стороны, то это сильно затруднит ее установку и может привести к поломкам.

Совместите отверстия рукоятки с отверстиями в гидроузле и установите штифт. (см. нижнюю стрелку)



6.

Убедитесь в том, что штифт ручки продет полностью через все отверстия и установлен верно.



7.

Потяните вниз ручку, чтобы освободить предохранительный штифт. Осторожно вытащите штифт.

Как только цепочка окажется в нужном месте и позиции, проверьте, что она движется свободно и без затруднений.



8.

Аккуратно заправьте цепь назад и проденьте в центральное отверстие штифта рукояти.

*****ВАЖНАЯ ПОДСКАЗКА*****

Отпустите рычаг управления в самое низкое положение для того, чтобы сделать процесс проще.



9.

Как только цепочка окажется в нужном месте, проверьте ее движение внутри штифта. Движение должно быть свободным, без заеданий и без затруднений.



10.



Используя обе руки, нажмите на клапан сброса давления, чтобы поднять рычаг и установить в него шарнирный болт с гайкой, как показано на рисунке 10.



11.

Накачайте рукоятью несколько раз, чтобы поднять вилы. Переместите рычаг управления в нейтральное положение.

Используя 14 мм гаечный ключ и плоскую отвертку, отрегулируйте клапан. При правильной настройке вилы остаются в неизменном положении при нейтральном положении рычага управления.



12.

***** ВАЖНО - ЗАКЛЮЧИТЕЛЬНАЯ ПРОВЕРКА *****

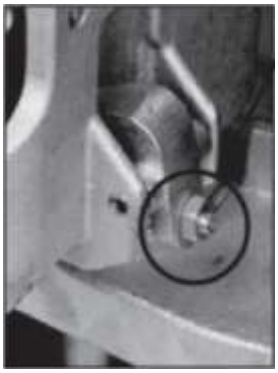
Проверьте все режимы работы тележки до этого шага.

Рукоять следует прокачивать полными махами.

При необходимости добавить масло и стравить воздух.

Проверьте подъем и опускание вил, изменяя положение управляющего рычага. После того, как вы убедились в исправности тележки, закончите сборку, вбив второй пружинный штифт, используя молоток.





ВАЖНО!

Не регулируйте управление рычагом с помощью стопорной гайки на конце цепи рукоятки. Если нейлоновые стопорные кольца гайки будут повреждены, то в процессе эксплуатации гайка открутится и упадет. При этом управление подъемом и опусканием вил будет невозможно.

Используйте правильную регулировку установочного винта и стопорной гайки, расположенную сбоку гидроузла. Эта функция была разработана для облегчения регулировки тележки гидравлической. Необходимые инструменты: плоская отвертка и 14-миллиметровый гаечный ключ.

Стравливание воздуха в насосе

При нажатии на рукоятку вниз, невозможно сразу поднять вилы. Открутите болт (№ 130) на насосе и медленно нажмите на рукоятку вниз для удаления воздуха из насоса. Затем затяните болт.

Доливка масла (см. рисунок)

Если вилы невозможно поднять до номинальной максимальной высоты, возможно необходимо долить гидравлическое масло в маслобак. Рабочая гидравлическая жидкость должна соответствовать требованиям качества стандарта ISO VG22 или эквивалентного стандарта. Категорически запрещено



смешивать различные марки гидравлических жидкостей!

Подъем груза

- медленно подведите тележку к паллете или грузу;
- установите вилы под груз или паллету;
- переключите рычаг управления в режим подъема груза;

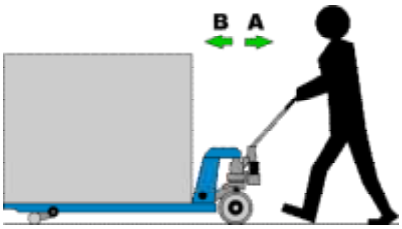
Груз поднимается при движении ручки гидравлической тележки.

После того, как вилы были помещены под груз (паллету), немного поднимите их, чтобы груз прочно установился на месте. В зонах укладки, где груз может находиться на максимально возможной высоте, особенно важно, чтобы поверхность покрытия была ровная и горизонтальная, способная выдержать вес груза и гидравлической тележки в рабочем состоянии.

Пол должен быть освобожден от посторонних объектов или предметов, которые могут воспрепятствовать процессу работы и повлиять на устойчивость груза.

Транспортировка груза

Для транспортировки груза опустите вилы с грузом в самое низкое положение. Переключите рычаг управления в режим движения.



Движение гидравлической тележки осуществляется в прямом (А) или обратном (В) направлении под действием поступательной силы, создаваемой оператором тележки.

Для увеличения срока службы узлов и агрегатов тележки рекомендуется ее транспортировать силой тяги в направлении (А).

Поворот тележки осуществляется поворотом ручки, жестко связанной с передними колесами. Поворот и разворот тележки осуществляется плавно по ходу движения тележки. Разворот и резкий поворот тележки на месте запрещен. Это может привести к преждевременному износу узлов тележки и выходу ее из строя.

Необходимо соблюдать все правила дорожного движения, включая все специальные правила, продиктованные условиями работы.

Поддерживайте безопасное расстояние с любым другим транспортным средством. Оператор должен полностью контролировать гидравлическую тележку и управлять ею ответственно.

Когда условия работы требуют движения назад, а груз закрывает обзор, будьте предельно осторожны и используйте дополнительные приспособления или помощника.

Оператор должен объезжать предметы, находящиеся на полу, способные вызвать повреждение или причинить ущерб.

В случае, когда в пределах видимости находятся люди или другое транспортное средство, необходимо предупредить перед началом движения гидравлической тележки.

Движение тележки по наклонной плоскости запрещено.

Внимание! При подъеме груза на высоту близкую к максимальной, тележка начинает опираться на поддерживающие ролики (аутригеры), колеса при этом отрываются от земли и перемещение груза становится невозможным!

Когда гидравлическая тележка остается без присмотра, части подъемного механизма должны быть опущены до упора.

Никогда не оставляйте гидравлическую тележку на наклонной поверхности.

При парковке необходимо учитывать возможность доступа к лестницам, аварийным выходам.

Спуск груза

Для спуска груза плавно зажмите рычаг управления в соответствующем положении. После выполнения операции отпустите рычаг управления, он должен автоматически перейти в режим движения.

Основные проверки перед использованием

Прежде чем использовать гидравлическую тележку, необходимо проверить состояние:

- колес и роликов
- гидроузла на присутствие подтеков и загрязнения
- вил грузоподъемной рамы
- Произведите проверочный подъем и спуск вил тележки без груза.

Запрещается эксплуатировать тележку с неисправной ходовой частью и при наличии неисправной системы гидроузла.

Грузы

Масса перевозимых грузов не должна превышать номинальную грузоподъемность гидравлической тележки во избежание опасности опрокидывания и поломки гидравлической системы.

Разрешается перевозить только устойчивые и безопасно расположенные грузы.

Особенно осторожно нужно перевозить очень длинные, широкие или высокие грузы, во избежание опрокидывания груза или столкновения с людьми или движущимися объектами.

При перевозке неотцентрованных грузов необходимо работать особенно осторожно.

Не используйте бракованные или поврежденные паллеты.

Захват груза

Груз должен располагаться так, чтобы вес равномерно распределялся на обе вилы.

Использование погрузочных платформ

Прежде чем заехать на погрузочный помост, оператор должен удостовериться, что помост правильно установлен и закреплен и что он обладает соответствующей максимально допустимой нагрузкой. Движение по помосту должно быть медленным и осторожным.

Транспортировка паллет

Паллеты перевозятся только по одному, при полностью опущенных вилах. Транспортировка паллет при поднятых вилах запрещена.

2.2 Техническое обслуживание

Ежедневная проверка может производиться оператором.

Еженедельное обслуживание может производиться служебным персоналом, знакомым с содержанием этого руководства.

Вся остальная работа выполняется только специально подготовленным персоналом.

Все обслуживание и ремонт, включая ремонт отдельных частей или ремонт тележки в целом, должны выполняться сотрудниками авторизованного сервисного центра.

Периодичность обслуживания рассчитана для среднего восьмичасового рабочего дня и является нормативной. При интенсивной эксплуатации или при эксплуатации в неблагоприятных условиях периодичность обслуживания может быть увеличена.

Для того чтобы гидравлическая тележка постоянно хорошо функционировала, а также во избежание потери гарантийного обслуживания, все части должны заменяться только запасными частями.

<u>После продолжительного простоя</u>

- Поместите тележку в сухое, хорошо проветриваемое место;
- Проработайте основные режимы работы тележки;
- Не накрывайте тележку пластиком, так как это может вызвать конденсацию влаги.

<u>Смазка механических частей</u>

Подвижные части гидравлической тележки подлежат смазыванию каждые 6 месяцев.

К ним относятся втулки, подшипники и другие динамические элементы гидравлической тележки.

Проводите проверку подшипников ежемесячно.

Обслуживание гидроузла

Герметичность должна проверяться периодически на наличие протечек.

Любые найденные протечки должны быть устранены с понижением давления в системе.

Инструкции по предотвращению несчастных случаев рекомендуют заменять гидравлические модули каждые два года.

Проверка уровня масла

Уровень жидкости в резервуаре нужно проверять, если обнаружены утечки из гидравлической системы, что может вызвать уменьшение количества жидкости.

В других случаях проверять уровень жидкости не требуется.

Замена масла

Заменяйте жидкость всякий раз при ухудшении рабочих характеристик гидроузла. Процедура должна проводиться, когда гидравлическая тележка установлена неподвижно на ровной поверхности с опущенными вилами. Масло наливается в резервуар через отверстие, снабженное колпачком.

Замену масла рекомендуется производить специалистами сервисного центра регионального представительства.

Смазочные материалы

Рекомендуются следующие смазочные материалы.

Гидравлическая жидкость	HLD-DIN 51524 T2 ISO VG 22
Смазка	универсальная густая смазка DIN 51825 T1 – K2K или аналогичные других производителей

Не рекомендуется использование старого масла и масла, не имеющего сертификата!

Никогда не используйте масла, разработанные с искусственными основами, так как они токсичны для оператора и наносят вред гидравлической системе.

Никогда не смешивайте масла разных марок и типов.

Чистка тележки

Регулярная чистка и мойка очень важны для надежности тележки.

Чистка и мойка должны проводиться еженедельно.

Уберите грязь и инородные предметы с колес.

Используйте обезжиривающее моющее средство, разбавленное в теплой воде.

Промойте корпус губкой.

Не сливайте использованную для мойки воду в обычную канализацию.

График технического обслуживания

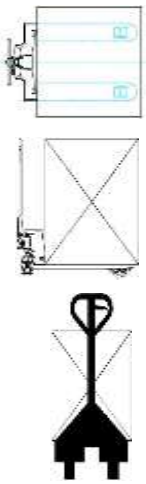
Технические работы	**Интервалы между проверками**
Убедиться в исправности вил.	Ежедневно, например, в начале рабочего дня
Проверить состояние роликов и осей.	
Смазать соединения, подшипники.	Ежемесячно
Проверить работу роликов и колёс.	
Проверить уровень масла при опущенных вилах	Раз в три месяца
Проверить герметичность гидравлического устройства.	
Проверить прочность всех винтовых и болтовых креплений.	
Смазать соединения, подшипники.	
Проверить способность роликов и колёс к вращению и повороту.	
Проверить изношенность всех деталей вилочной тележки и в случае необходимости заменить детали.	Ежегодно
Сменить гидравлическое масло	
Провести квалификационное испытание	

Устранение неисправностей

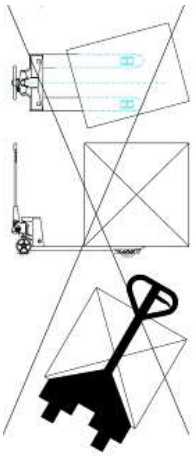
Описание	Возможная причина	Устранение
1. Вилы невозможно поднять.	1. Низкий уровень масла в маслобаке.	1. Долейте надлежащий объем гидравлического масла.
	2. В гидравлической системе находится воздух.	2. Быстрое нажатие на рукоятку несколько раз. Для стравливания воздуха из системы.
	3. Гайка регулирующего рычага не настроена надлежащим образом.	3. Настройте гайку болта регулирующего рычага.
2. Вилы не опускаются.	1. Вилы заблокированы.	1. Проверьте и устраните препятствие.
	2. Гайка регулирующего рычага не настроена надлежащим образом.	2. Настройте надлежащим образом гайку болт регулирующего рычага.
3.Вилы невозможно поднять вверх до номинального макс. положения.	1. Недостаточно масла.	1. Долейте гидравлического масла.

2.3 Техника безопасности

- Тщательно ознакомьтесь с инструкциями и прочтите об особенностях тележки перед работой.
- Немного поднимите рычаг для приведения в действие при опускании тележки, управляя рычагом, чтобы медленно опустить тележку. Никогда грубо не тяните рычаг механизма, так как быстрое опускание повредит тележку и груз.
- Быстрая загрузка вил запрещена.
- Не допускайте перегрузки тележки, иначе тележка не будет работать нормально.
- Центр тяжести груза должен быть размещен между двух вил. Неравномерная нагрузка вызовет опрокидывание тележки после разгрузки груза. См. рисунок ниже.
- Ослабленные или неустойчивые грузы не допускаются к загрузке.
- Не помещайте груз на корпус тележки на долгое время.
- Установите вилы в самое низкое положение, когда тележка не работает.
- Запрещена перевозка людей на тележке, а также не разрешается перемещение людей, которые стоят на вилах. Никакая часть тела оператора не должна быть помещена под груз.
- Тележка подходит для плоской и твердой поверхности.
- Не работайте с устройством с неутвержденными деталями.
- Не пытайтесь ремонтировать тележку без подготовки.
- Гидравлической тележкой с ножничным подъемом может управлять только квалифицированный специалист, достигший 18 лет, обученный производству операций.
- Оператор отвечает за соблюдение аварийно-профилактических мероприятий и правил безопасности, описанных в данной инструкции по эксплуатации.
- Оператор должен быть ознакомлен с инструкцией по эксплуатации, и она должна быть доступна для него в любой момент.
- Оператор должен немедленно сообщать управляющему о любых поломках тележки и о любых дефектах.
- Операторы должны уделять особое внимание условиям работы, включая присутствие других людей или движущихся объектов, находящихся в пределах видимости, и должны быть уверены в их безопасности.
- Не разрешается стоять на/под поднятыми частями гидравлической тележки, с грузом или без.
- Необходимо немедленно сообщать о любых происшествиях, касающихся персонала, здания, конструкций или оборудования.
- Операторы не имеют права модифицировать гидравлическую тележку.
- Операторы имеют право использовать тележку только по ее прямому назначению.



Правильно



Неверно

3. Гарантийные обязательства

Всю необходимую документацию на продукцию можно получить, обратившись в филиал или к представителю/дилеру в вашем регионе/стране.

Гарантийный срок устанавливается 24 месяца со дня продажи конечному потребителю.

Полезный срок эксплуатации – 5 (пять) лет при условии соблюдения всех правил эксплуатации и технического обслуживания.

Консервация оборудования не предусмотрена заводом изготовителем.

Общие условия гарантии

Гарантийное обслуживание осуществляется, если причиной неисправности оборудования стало использование заводом изготовителем некачественных материалов, нарушение технологии производства, допущение брака оборудования и его отдельных узлов, агрегатов и составных частей. Устранение неисправности может быть осуществлено проведением ремонта или замены неисправной делали/узла агрегата, а также оборудования в целом (только для случаев, когда ремонт и восстановление оборудования невозможно осуществить).

При этом право выбора выполнять ремонт либо замену, а также каким способом выполнять ремонт, принадлежит работникам сервисного центра.

Замененные детали переходят в собственность сервисного центра. Гарантийный срок на детали и комплектующие агрегата, замененные либо отремонтированные в рамках гарантийного обслуживания, истекает одновременно с истечением гарантийного срока на оборудование.

В целях определения причин отказа и/или характера повреждений изделия производится диагностика оборудования сроком 10 рабочих дней с момента поступления оборудования в сервисный центр. По результатам диагностики принимается решение о ремонте изделия, либо отказе в обслуживании. При этом изделие принимается на диагностику только в полной комплектации, при наличии паспорта с отметкой о дате продажи и штампом организации-продавца.

Гарантийные обязательства не распространяются на:

1. Ущерб, причиненный другому оборудованию, работающему в сопряжении с данной техникой;

2. Быстроизнашивающиеся и расходные запасные части, такие как:

Колеса, ролики, трущиеся детали (в том числе шестерни), фильтры, втулки, предохранители, лампы, цепи, уплотнители и манжеты, ГСМ, клапана и т.д. Исключая случаи доказанного/подтвержденного заводского брака комплектующих.

3. Обычный (нормальный) износ оборудования в процессе эксплуатации;

4. Поломки, которые возникли после использования оборудования совместно с другим не подходящим для этого оборудованием;

5. Поломки, вызванные форс-мажорными обстоятельствами, несчастными случаями, стихийными бедствиями, преднамеренными или неосторожными действиями собственника оборудования или привлеченными им лицами или третьих лиц, в том числе при осуществлении транспортировки. А также любым внешним воздействием (физическим, химическим, электрическим), небрежностью в обращении, самостоятельным ремонтом (модификацией), пренебрежением в обслуживании и хранении, несоблюдением регламента технического обслуживания;

6. Поломки, вызванные неправильным пониманием инструкции по эксплуатации, сознательным или случайным, равно как и ее несоблюдением.

Гарантийные обязательства полностью аннулируются в случаях:

1. Истечения срока гарантии;
2. Наличия повреждений, вызванных попаданием внутрь агрегата посторонних предметов, веществ, жидкостей, частиц и пыли;
3. Наличия разрушения деталей со следами химической коррозии, а также механических повреждений;
4. Несоблюдения правил эксплуатации оборудования либо его использования не по назначению;
5. Установки и эксплуатации заведомо неисправного оборудования или в условиях, противоречащих правилам его эксплуатации;
6. Использования неподходящих и неодобренных заводом изготовителем запасных частей, агрегатов и элементов;
7. Наличия прямых и косвенных следов сборки-разборки оборудования и его составных частей;
8. Образования дефекта в результате замены запасных частей или при обслуживании оборудования специалистами не авторизованного сервисного центра;
9. Использования рабочих жидкостей (масла, смазки, топлива, и иных ГСМ), марка которых не соответствует указанной в паспорте (инструкции по эксплуатации), либо при их загрязнении и неудовлетворительном качестве.

Порядок подачи рекламаций:

Гарантийные рекламации принимаются в течение гарантийного срока. Для этого запросите у организации, в которой вы приобрели оборудование, бланк для рекламации и инструкцию по подаче рекламации.

Оборудование, отосланное дилеру или в сервисный центр в частично или полностью разобранном виде, под действие гарантии не подпадает. Все риски по пересылке оборудования дилеру или в сервисный центр несет владелец оборудования.

Другие претензии, кроме права на бесплатное устранение недостатков оборудования, под действие гарантии не подпадают.

ВНИМАНИЕ: Гарантия не распространяется на технику, не имеющую в паспорте или сервисном листе отметок о дате и месте продажи, предпродажной подготовке, а также о прохождении всех плановых ТО, предписанных по регламенту.

Гарантийное обслуживание осуществляется организацией, выполняющей периодическое техническое обслуживание механизма. Доставка гарантийной техники до сервисного центра и обратно осуществляется силами владельца и за его счет.

Оборудование, не имеющее маркировки, с нечитаемыми и поврежденными информационными табличками (шильдиками) сервисным центом не принимается.

Торгующая организация несет ответственность по условиям настоящих гарантийных обязательств только в пределах суммы, уплаченной покупателем за данное изделие.

При обращении в Службу сервиса владелец обязан предоставить Гарантийный талон, Сервисный паспорт, товарно-финансовые документы и акт рекламации. Серийный номер и модель передаваемой в ремонт техники должны соответствовать указанным в гарантийном талоне.

Перечень комплектующих с ограниченным сроком гарантийного обслуживания

Комплектующие	Срок гарантии
Аккумулятор и зарядное устройство	6 мес.*
Тормозная система	6 мес.*
Элементы управления	6 мес.*

*- Исключая случаи доказанного/подтвержденного заводского брака комплектующих.

Информация данного раздела действительна на момент печати настоящего руководства. Актуальная информация о действующих правилах гарантийного обслуживания опубликована на официальном сайте группы компаний TOR INDUSTRIES **www.tor-industries.com** (раздел «сервис»).

СЕРВИСНЫЙ ПАСПОРТ

ПАСПОРТНЫЕ ДАННЫЕ

МОДЕЛЬ:	
СЕРИЙНЫЙ НОМЕР:	
ДАТА ПРОДАЖИ:	/ /
ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК:	

ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДАВЦЕ:

КОМПАНИЯ:	
АДРЕС:	
КОНТАКТЫ:	ТЕЛ:

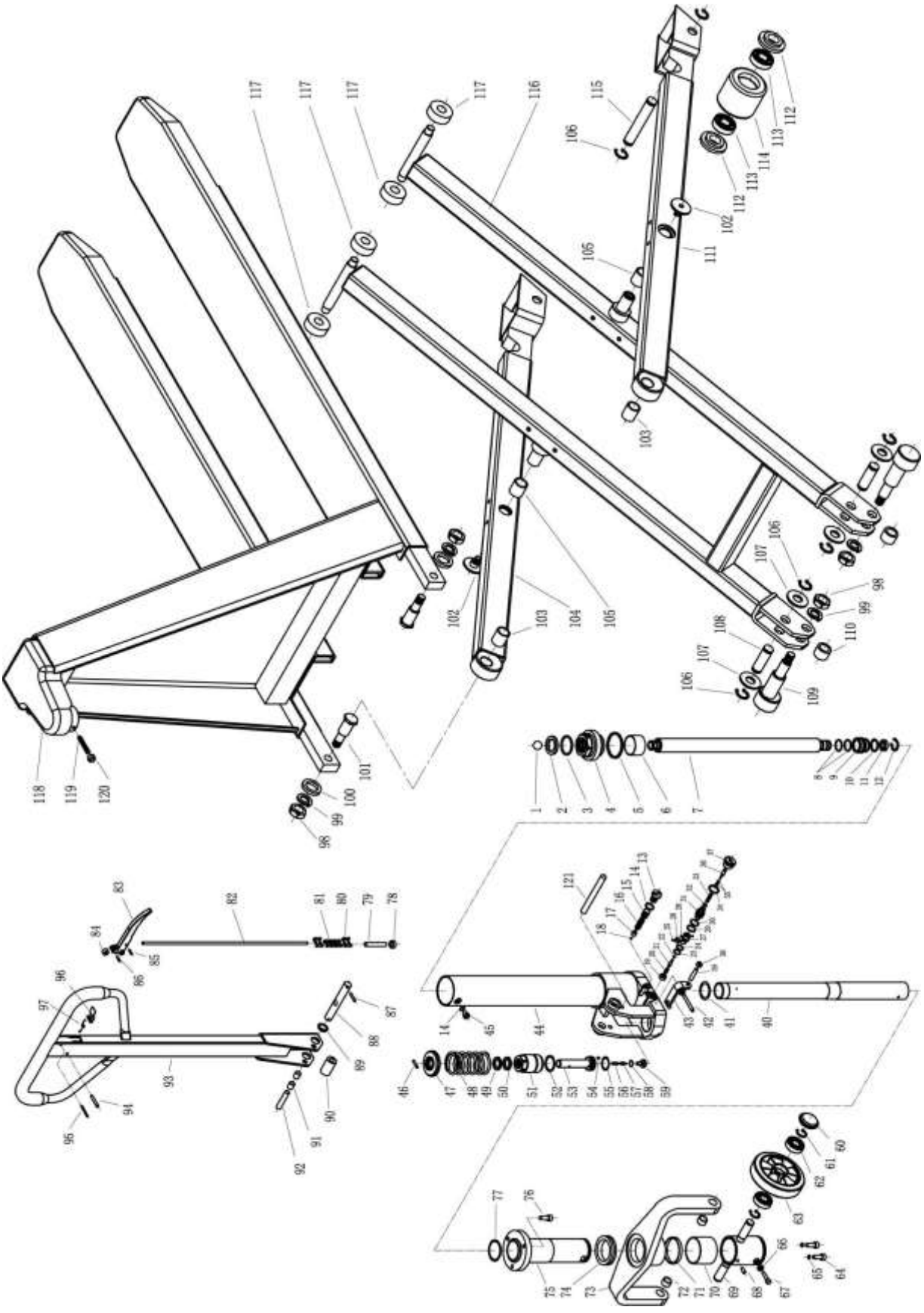
ОТМЕТКИ О ПРОХОЖДЕНИИ ТО И РЕМОНТА

Регламент ТО						
Регламент ТО						
Регламент ТО						
Регламент ТО						
Гарантийный ремонт						
Плановый ремонт						
Дата прохождения ТО						
Исполнитель						

Покупатель ознакомился с правилами безопасности и эксплуатации данного изделия, с условиями гарантийного обслуживания. Покупатель получил Руководство (паспорт) на русском языке. Техника (оборудование) получена в исправном состоянии, без видимых повреждений в полной комплектности, претензий по качеству не имею.

Покупатель _____ М.П.

Взрыв схема



№	Деталь	Кол-во, шт.	№	Деталь	Кол-во, шт.
1	Стальной шарик (Steel ball)	1	62	Подшипник (Bearing)	4
2	Пылеуплотнительное кольцо (Dust ring)	1	63	Колесо (Wheel)	2
3	О-образная прокладка (O-ring)	1	64	Болт (Screw)	2
4	Гайка цилиндра (Cylinder nut)	1	65	Пружинная шайба (Spring washer)	2
5	Уплотнительное кольцо (Seal ring)	1	66	Гайка (Nut)	1
6	Втулка маслоотражателя (Oil baffle sleeve)	1	67	Болт (Screw)	1
7	Шток поршня (Piston rod)	1	68	Болт (Screw)	1
8	О-образная прокладка (O-ring)	2	69	Поперечина колеса (Wheel yoke)	1
9	Поршень (Piston rod)	9	70	Муфта (Sleeve)	1
10	О-образная прокладка (O-ring)	1	71	Подшипник (Bearing)	1
11	Y-образная прокладка (Y-ring)	1	72	Подшипник (Bearing)	2
12	Упорное кольцо (Snap ring)	1	73	Рама (Frame)	1
13	Крепежный болт (Seal screw)	2	74	Подшипник (Bearing)	1
14	О-образная прокладка (O-ring)	2	75	Втулка цилиндра (Cylinder bush)	1
15	Болт (Screw)	1	76	Болт (Screw)	3
16	Пружина (Spring)	1	77	О-образная прокладка (O-ring)	1
17	Подложка шарика (Ball seat)	1	78	Гайка (Nut)	1
18	Стальной шарик (Steel ball)	1	79	Болт (Screw)	1
19	Крышка (Cap)	1	80	Цепная передача (Chain connector)	2
20	Пружина (Spring)	1	81	Цепь (Chain)	1
21	Клапан сброса давления (Release valve)	1	82	Стержень сброса (Release rod)	1
22	Стальной шарик (Steel ball)	1	83	Регулирующий рычаг (Release lever)	1
23	О-образная прокладка (O-ring)	1	84	Ролик (Rullo)	1
24	Уплотнительное кольцо (Seal ring)	1	85	Штифт пружины (Spring pin)	1
25	Болт (Screw)	1	86	Штифт пружины (Spring pin)	1
26	Пружина (Spring)	1	87	Штифт пружины (Spring pin)	1
27	Вкладыш клапана (Valve insert)	1	88	Вал (Shaft)	1
28	Штифт (Pin)	2	89	Втулка ((Bushing)	1
29	О-образная прокладка (O-ring)	1	90	Ролик (Rullo)	1
30	Уплотнительное кольцо (Seal ring)	1	91	Втулка (Bushing)	2
31	Вкладыш клапана (Valve insert)	1	92	Штифт (Pin)	1
32	О-образная прокладка (O-ring)	1	93	Рукоятка (Handel)	1
33	Пружина (Spring)	1	94	Штифт пружины (Spring pin)	1
34	О-образная прокладка (O-ring)	1	95	Штифт пружины (Spring pin)	1
35	О-образная прокладка (O-ring)	2	96	Рессора (Molla)	1
36	Индикатор сброса давления (Release indicator)	1	97	Пружина (Spring)	1
37	Гайка клапана (Valve nut)	1	98	Гайка (Nut)	4
38	Гайка (Nut)	1	99	Пружинная шайба (Spring washer)	4
39	Болт (Screw)	1	100	Шайба (Washer)	2
40	Цилиндр (Cylinder)	1	101	Муфта (Sleeve)	2
41	О-образное кольцо (O-ring)	1	102	Ось (Axle)	2
42	Штифт пружины (Spring pin)	1	103	Втулка (Bushing)	2
43	Балансир (Rocking beam)	1	104	Левая стойка (Left leg)	1
44	Корпус насоса (Pump housing)	1	105	Втулка (Bushing)	2
45	Винт (Шнек) (Screw)	1	106	Упорное кольцо (Snap ring)	8
46	Штифт (Pin)	1	107	Шайба (Washer)	4
47	Крышка пружины (Spring cap)	1	108	Вал (Shaft)	2
48	Пружина (Spring)	1	109	Эксцентриковая тяга (Eccentric pin)	2
49	Пылеуплотнительное кольцо (Dust ring)	1	110	Прокладка (Spacer)	2
50	Y-образное кольцо (Y-ring)	1	111	Правая стойка (Right leg)	1
51	Насос (Pump)	1	112	Шайба (Washer)	4
52	Уплотнительное кольцо (Seal ring)	1	113	Подшипник (Bearing)	4
53	Плунжер (Plunger)	1	114	Ведущее колесо (Load wheel)	2
54	Стальной шарик (Steel ball)	1	115	Ось (Axle)	2
55	О-образная прокладка (O-ring)	1	116	Ножничный подъемник (Scissor project)	1
56	Пружина (Spring)	1	117	Ролик (Roller)	4
57	Клапан (Valve)	1	118	Рама (Frame)	1
58	О-образное кольцо (O-ring)	1	119	Болт (Screw)	1
59	Болт (Screw)	1	120	Гайка (Nut)	1
60	Крышка (Cap)	2	121	Штифт (Pin)	1
61	Упорное кольцо (Snap ring)	4			

Отметки о периодических проверках и ремонте

Дата	Сведения о проверке или ремонте оборудования	Подпись ответственного лица