17112026

ПАСПОРТ И РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ
ТАЛЬ ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ЦЕПНАЯ
TOR DHS



Оглавление

1. Описание и работа 3
1.1 Назначение изделия 3
1.2 Основные характеристики 3
2. Использование по назначению 6
2.1 Работа с талью 6
2.2 Порядок установки, подготовка и работа 6
2.3 Меры предосторожности 9
3. Гарантийные обязательства 10

ВНИМАНИЕ! Вся информация, приведенная в данном руководстве, основана на данных, доступных на момент печати. Производитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию изделия без предварительного уведомления, если эти изменения не ухудшают потребительских свойств и качества продукции.

1. Описание и работа

1.1 Назначение изделия

Таль электрическая цепная TOR DHS предназначена для работы в различных условиях и для различных целей, работает с грузами с весом до 10 тонн. Для подвеса грузов используется цепь. Работает от сети с напряжением 220В, либо 380В в зависимости от модели. Грузоподъемность (до 10000 кг) позволяет перемещать тяжелые грузы в производственных условиях. Высота подъема до 12 метров позволяет применять устройство на объектах с высокими крышами.

1.2 Основные характеристики

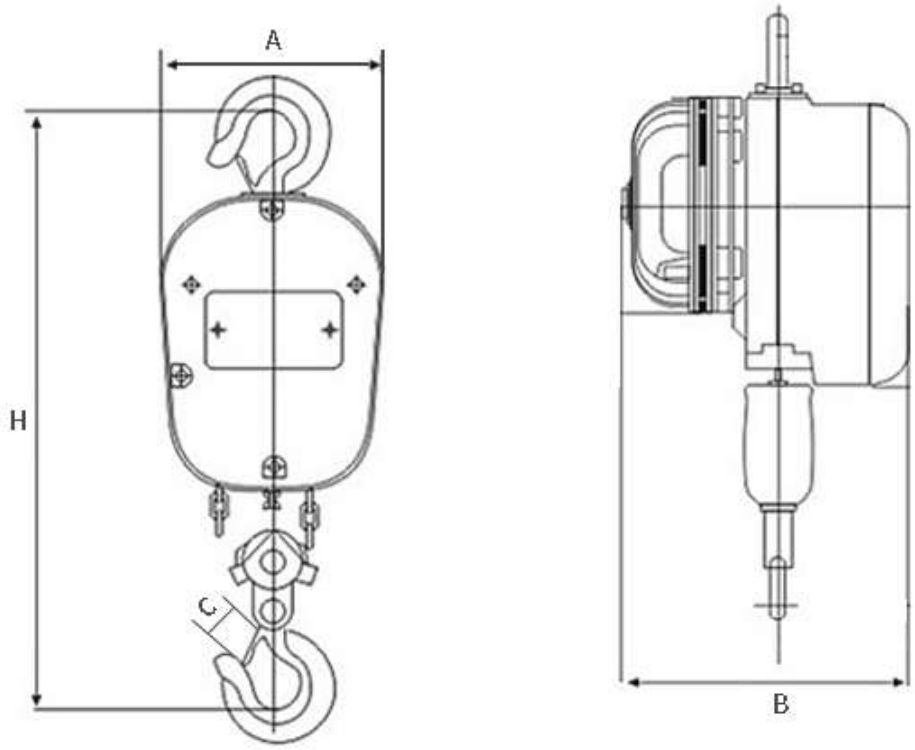


Рис. 1 – Внешний вид тали DHS

Артикул	Грузоподъемность, т	Высота подъема, м	Мощность двигателя, кВт	Рабочее напряжение	Скорость подъема, м/мин	Диаметр цепи, мм	Кол-во ветвей цепи	Основные размеры, мм				Масса нетто, кг
								A	B	C	H	
1050202	1	6	0,5	380В 50Гц	2,5	8	1	270	250	25	550	40
1050203	1	9	0,5	380В 50Гц	2,5	8	1	270	250	25	550	44
1050204	1	12	0,5	380В 50Гц	2,5	8	1	270	250	25	550	48,5
1050205	2	6	0,5	380В 50Гц	2,0	10	1	270	260	30	600	50
1050206	2	9	0,5	380В 50Гц	2,0	10	1	270	260	30	600	56
1050207	2	12	0,5	380В 50Гц	2,0	10	1	270	260	30	600	62
1050208	3	6	0,5	380В 50Гц	1,2	8	2	270	250	30	650	55
1050209	3	9	0,5	380В 50Гц	1,2	8	2	270	250	30	650	62
1050210	3	12	0,5	380В 50Гц	1,2	8	2	270	250	30	650	71,5
1050211	5	6	0,75	380В 50Гц	1,0	10	2	270	260	42	750	70
1050212	5	9	0,75	380В 50Гц	1,0	10	2	270	260	42	750	82,5
1050213	5	12	0,75	380В 50Гц	1,0	10	2	270	260	42	750	95,5
1050214	10	6	0,75	380В 50Гц	0,5	10	4	450	260	55	1000	112
1050215	10	9	0,75	380В 50Гц	0,5	10	4	450	260	55	1000	138
1050216	10	12	0,75	380В 50Гц	0,5	10	4	450	260	55	1000	164

ТАЛЬ ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ЦЕПНАЯ TOR DHS

Артикул	Грузоподъемность, т	Высота подъема, м	Мощность двигателя, кВт	Рабочее напряжение	Скорость подъема, м/мин	Диаметр цепи, мм	Кол-во ветвей цепи	Основные размеры, мм				Масса нетто, кг
								A	B	C	H	
1052816	1	3	0,5	220В 50Гц	2,5	8	1	270	250	25	550	36
1052817	1	6	0,5	220В 50Гц	2,5	8	1	270	250	25	550	40
1052818	1	9	0,5	220В 50Гц	2,5	8	1	270	250	25	550	44
------	1	12	0,5	220В 50Гц	2,5	8	1	270	250	25	550	48,5
1052819	2	3	0,5	220В 50Гц	2,0	10	1	270	260	30	600	44
1052820	2	6	0,5	220В 50Гц	2,0	10	1	270	260	30	600	50
1052821	2	9	0,5	220В 50Гц	2,0	10	1	270	260	30	600	56
------	2	12	0,5	220В 50Гц	2,0	10	1	270	260	30	600	62
1052822	3	3	0,5	220В 50Гц	1,2	8	2	270	250	30	650	48
1052823	3	6	0,5	220В 50Гц	1,2	8	2	270	250	30	650	55
1052824	3	9	0,5	220В 50Гц	1,2	8	2	270	250	30	650	62
------	3	12	0,5	220В 50Гц	1,2	8	2	270	250	30	650	71,5
1052825	5	3	0,75	220В 50Гц	1,0	10	2	270	260	42	750	57,5
1052826	5	6	0,75	220В 50Гц	1,0	10	2	270	260	42	750	70
1052827	5	9	0,75	220В 50Гц	1,0	10	2	270	260	42	750	82,5
------	5	12	0,75	220В 50Гц	1,0	10	2	270	260	42	750	95,5
------	10	6	0,75	220В 50Гц	0,5	10	4	450	260	55	1000	112
------	10	9	0,75	220В 50Гц	0,5	10	4	450	260	55	1000	138
------	10	12	0,75	220В 50Гц	0,5	10	4	450	260	55	1000	164

2. Использование по назначению

2.1 Работа с талью

Подготовка

- Распакуйте таль. Убедитесь в комплектности, отсутствии механических повреждений.
- Подвесьте таль, подключите кабель питания.
- Проверьте управление на пульте. Если направление движения цепи не соответствует кнопкам на пульте, необходимо поменять местами фазы подключения двигателя.
- Проверьте работу тали вхолостую, опуская и поднимая (2 раза) подвеску на полную высоту.
- Механизмы до пуска в работу должны подвергаться полному техническому освидетельствованию, включающему осмотр, статические испытания грузом, на 25% превышающим их номинальную грузоподъемность, и динамические испытания грузом, на 10% превышающим номинальную грузоподъемность.

Порядок работы

- Перед началом работы убедитесь, что таль надежно подвешена, грузовая и тяговая цепи находятся в зацеплении со своими звездочками.
- Для подъема груза тяните за правую ветвь тяговой цепи. Подняв груз на 200—250 мм, остановитесь для проверки правильности строповки груза и исправности тормоза.
- Убедившись, что все в исправности, продолжайте подъем груза до необходимой высоты.
- Для опускания груза тяните за левую ветвь тяговой цепи. При отсутствии приложения усилия к тяговой цепи опускание груза прекращается.

Подъем груза

Убедитесь, что в зоне работ нет людей и препятствий.

Нажмите на кнопку подъема и внимательно следите за перемещением груза и работой тали.

Не оставляйте поднятый груз без присмотра.

Опускание груза

Убедившись, что в зоне работ нет людей и препятствий, нажмите кнопку опускания груза.

Следите за цепью, не допускайте удара крюковой подвески о корпус тали.

2.2 Порядок установки, подготовка и работа

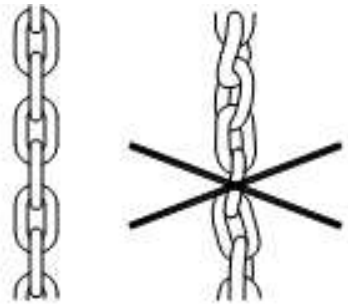
Перед первым использованием необходимо (организовывает пользователь):

- проверить все подъемное устройство инженерно-техническим работником. Проверка заключается во внешнем осмотре, испытании в работе, и должна установить безопасное рабочее состояние изделия.
- при обнаружении дефектов устранить их.

Перед началом работы необходимо:

- убедиться в технической исправности тали, проверить правильность зацепления грузовой цепи с грузовой звездочкой, а также надежность контровки крепежных деталей. Для этого:
- проверить таль, цепь, грузозахватные приспособления и все несущие конструкции на видимые дефекты, деформации, вмятины/срезы, износ/стертости, относительно глубокую коррозию;
- проверить тормоз и правильную подвеску тали и груза. Для этого слегка поднимите на 200-300 мм и опустите груз;
- проверить достаточность смазки грузовой цепи, визуально проверить цепь на внешние дефекты;
- проверьте цепь, если она перекручена, необходимо вернуть в правильное положение;
- убедиться, что грузовая цепь правильно помещена на грузовую звездочку, особенно если высота подъема больше стандартной;
- убедиться, что таль правильно закреплена на опорной точке крепления и что предохранительная скоба на крюке защелкнута. Запрещается подвешивать таль способом зацепа крюка за различные выступы и кронштейны, не предназначенные для этой цели. Таль должна подвешиваться

на приспособление, способное выдержать суммарно поднимаемый груз и массу тали.



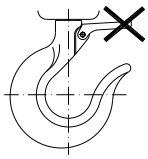
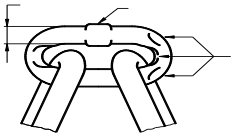
Положение грузовой цепи



Неправильное положение крюка

Текущее обслуживание заключается в периодических осмотрах внешнего вида изделия с целью обнаружения и устранения неисправностей. Элементы крепления должны быть исправными, резьбовые соединения смазаны пластичной смазкой, на деталях должны отсутствовать повреждения, износ, коррозия и другие дефекты.

Текущий осмотр и действия по устранению неисправностей

Часть механизма	Способ осмотра	Наименование неисправности, внешние проявления и дополнительные признаки	Действия по устранению
1. Функции механизма.	Визуально, на слух	Механизм тяжело работает, заедает, шумит и т.д.	Механизм почистить и смазать, осмотреть цепь. Если неисправность не устранится, замените цепь.
2. Крепежи.	Визуальная проверка болтов и гаек	Наличие сломанных или недостающих частей.	Заменить новыми.
		Наличие ослабленных частей.	Затянуть ослабленные части
3. Крюки, поворот крюка, предохранитель крюка.	Визуально. Поверните крюк вокруг оси. Ручная проверка упругости собачки. 	Выскочила собачка из конца крюка. Согнут стержень крюка. Прочие видимые деформации крюка.	Деформированный крюк – замена на новый.
		Крюк не поворачивается плавно или заедает	Вычистить, смазать или заменить цепь.
		Собачка при сдавливании не возвращается.	Вычистить, смазать, отремонтировать или заменить цепь.
4. Цепь грузовая.	Визуально. 	Трещины, деформация, коррозия, частая эксплуатация.	Замена цепи.
5. Смазка цепи.	Визуально.	Цепь не смазана.	Цепь вычистить, смазать и вытереть поверхность ветошью.
6. Установка цепи.	Визуальный контроль цепи	Цепь перекручена	Выровняйте цепь.

Следующие инструкции дают общую важную информацию о демонтаже, проверке, ремонте и сборке механизма:

1. Уход и ремонт всегда осуществляйте в чистой среде.

2. Никогда не разбирайте механизм больше, чем это необходимо для проведения нужного ремонта.

3**.** Никогда не прилагайте излишнее усилие при демонтаже деталей.

4. Никогда не используйте нагрев (накаливание) в качестве вспомогательного средства при демонтаже деталей, которые послужат для дальнейшего использования.

5**.** Всегда поддерживайте чистоту на рабочем месте во избежание попадания грязи в шарикоподшипники или в другие движущиеся части.

6. Всегда при зажатии деталей в тисках используйте кожаные или медные прокладки.

Всегда проверяйте пригодность всех разобранных частей для дальнейшего использования:

1. Проверьте все детали на изношенность и повреждения.

2. Проверьте крепежные детали.

ВНИМАНИЕ! При использовании тали при температуре ниже 0^0C, первые 3-5 минут техника должна поработать без нагрузки, лишь затем можно использовать оборудование в обычным режиме, согласно заявленной грузоподъемности.

- Всегда следите за тем, чтобы цепь висела ровно, без скручиваний.
- Операторы электрической тали перед началом работы должны соблюдать следующие условия:
- Необходим полный обзор по всей рабочей зоне.
- Операторы должны обеспечить безопасность во всей рабочей зоне.
- Оператор обязан следить за тем, чтобы таль не смещалась и не раскачивалась на монорельсовом пути при смене направления движения.
- Таль не оборудована концевыми выключателями, опускать и поднимать груз необходимо крайне внимательно, чтобы не повредить таль, когда крюк достигает своего верхнего или нижнего положения.

Общие положения:

- Проверяйте редуктор через каждые 500 часов использования. Механических повреждений, посторонних шумов и скрежета быть не должно. Редуктор заполняется густой смазкой на заводе-изготовителе.
- Перед началом работы обеспечьте защиту тали от воды, если работа ведется на открытом воздухе.
- Таль должна храниться в сухом помещении при комнатной температуре.
- Если таль не работает в течение длительного времени, необходимо принять антикоррозионные меры.

Обслуживание цепи:

- Для ухода за цепью подходит только моторное масло.
- Если таль используется в пыльных условиях, ее цепь должна подвергаться более частой смазке.

Ежедневный осмотр:

- Проверить источник питания.
- Проверить подъем и спуск груза вхолостую.
- Проверить двигатель на отсутствие посторонних шумов и любых других необычных явлений в его работе.
- Проверить целостность грузового крюка.
- Проверить смазку цепи.
- Проверить, находятся ли конструкция тали и кабели питания в исправном рабочем состоянии.

Ежемесячный осмотр:

Проверка геометрии цепи. Если цепь растянута или изношена, то она не будет соответствовать геометрии ведущих звездочек. В этом случае ее нужно немедленно заменить.

Ежегодный осмотр (выполняется с помощью квалифицированного персонала):

- Проверка редуктора и двигателя на исправность.
- Проверка тормоза.
- Проверка, работает ли фиксатор крюка надлежащим образом.
- Перед возобновлением работы тали ее необходимо испытать на подъем и спуск с контрольным грузом.

Условия замены цепи:

- Если размер шага цепи изменен более чем на 5 %.
- Если несколько основных размеров цепи деформировано.

Осмотр грузового крюка:

Конструкция крюка при перегрузке тали должна обеспечивать выход защелки из фиксирующего положения.

Смазка цепи:

- Продолжительность работоспособности цепи зависит в первую очередь от ее смазки. Поэтому необходимо смазывать цепь на регулярной основе.
- Перед смазкой нужно освободить таль от груза.
- Очистить цепь от грязи и влаги.
- Затем надлежит полностью смазать все звенья цепи.

Подробнее об эксплуатации и техническом осмотре:

- Каждый раз перед началом работы необходимо проверить таль на тестовой нагрузке, приподняв и опустив груз на 10-15 см. Также следует проводить визуальный осмотр тали.
- Если хотя бы один из узлов тали неисправен, изделие не может быть допущено к работе. В этом случае необходима замена или ремонт тали.
- Регулярно производите смазку механических частей тали.
- Запрещается вносить любые изменения в конструкцию тали.
- Запрещается подъем груза двумя талями одновременно.

ВАЖНО: перед началом эксплуатации смазать цепь. Монтаж должен производиться квалифицированным персоналом или специализированной организацией. Подключение тали должно производиться через автомат защиты.

2.3 Меры предосторожности

- Запрещено находиться под грузом во время работы.
- К работе с талью допускается только обученный персонал.
- Запрещено превышение номинальной грузоподъемности.
- Запрещено использовать таль для перевозки людей.
- Используйте только сертифицированную цепь, следите за целостностью цепи.
- Перед началом работы убедитесь в том, что таль заземлена.
- Обратите внимание на вид электропитания тали (380В или 220В).
- Перед изменением направления движения необходимо отключить таль.
- Не вносите изменения в конструкцию тали.
- Крепление груза допускается только при выключенной тали.
- Ремонт и смазка включенной тали недопустимы.
- Не оставляйте включенную таль без присмотра.
- Запрещено находиться под грузом или стоять на пути его траектории движения.
- Если таль не работает, груз необходимо опустить.
- Не допускайте перекручивания цепи.
- Работа грузового редуктора тали ведется только в вертикальном направлении.
- Не используйте цепь для обвязки или крепления груза.
- При интенсивном ведении работ цепь раз в год должна подвергаться замене.
- Не заводская сварка цепи недопустима.
- При наличии повреждений цепь должна быть немедленно заменена.
- Перед эксплуатацией необходимо смазать цепь.
- Все узлы тали требуют регулярной смазки.
- При использовании тали при температуре ниже 0^0C, первые 3-5 минут техника должна поработать без нагрузки, лишь затем можно использовать оборудование в обычном режиме, согласно заявленной грузоподъемности.

3. Гарантийные обязательства

Гарантийный срок устанавливается 12 месяцев со дня продажи конечному потребителю, но не более 30 месяцев со дня изготовления.

ГАРАНТИИ НЕ РАСПРОСТРАНЯЮТСЯ НА:

- Детали, подверженные рабочему и другим видам естественного износа, а также на неисправности оборудования, вызванные этими видами износа.
- Неисправности оборудования, вызванные несоблюдением инструкций по эксплуатации или произошедшие вследствие использования оборудования не по назначению, во время использования при ненормативных условиях окружающей среды, ненадлежащих производственных условиях, вследствие перегрузок или недостаточного, ненадлежащего технического обслуживания или ухода.
- При использовании оборудования, относящегося к бытовому классу, в условиях высокой интенсивности работ и тяжелых нагрузок.
- На профилактическое и техническое обслуживание оборудования, например смазку, промывку, замену масла.
- На механические повреждения (трещины, сколы и т.д.) и повреждения, вызванные воздействием агрессивных сред, высокой влажности и высоких температур, попаданием инородных предметов в вентиляционные отверстия электрооборудования, а также повреждения, наступившие вследствие неправильного хранения и коррозии металлических частей.
- Оборудование, в конструкцию которого были внесены изменения или дополнения.

В целях определения причин отказа и/или характера повреждений изделия производится техническая экспертиза сроком 10 рабочих дней с момента поступления оборудования на диагностику. По результатам экспертизы принимается решение о замене/ремонте изделия. При этом изделие принимается на экспертизу только в полной комплектации, при наличии паспорта с отметкой о дате продажи и штампом организации-продавца.

Срок консервации 3 года.

Порядок подачи рекламаций:

- Гарантийные рекламации принимаются в течение гарантийного срока. Для этого запросите у организации, в которой вы приобрели оборудование, бланк для рекламации и инструкцию по подаче рекламации.
- В случае действия расширенной гарантии, к рекламации следует приложить гарантийный сертификат расширенной гарантии.
- Оборудование, отосланное дилеру или в сервисный центр в частично или полностью разобранном виде, под действие гарантии не подпадает. Все риски по пересылке оборудования дилеру или в сервисный центр несет владелец оборудования.
- Другие претензии, кроме права на бесплатное устранение недостатков оборудования, под действие гарантии не подпадают.
- После гарантийного ремонта на условиях расширенной гарантии срок расширенной гарантии оборудования не продлевается и не возобновляется.

Перечень комплектующих с ограниченным сроком гарантийного обслуживания

Комплектующие	Срок гарантии
Цепь грузоподъемная	Нет
Крюки	1 год
Электродвигатель	1 год

Информация данного раздела действительна на момент печати настоящего руководства. Актуальная информация о действующих правилах гарантийного обслуживания опубликована на официальном сайте группы компаний TOR INDUSTRIES **www.tor-industries.com** (раздел «сервис»).

СЕРВИСНЫЙ ПАСПОРТ

ПАСПОРТНЫЕ ДАННЫЕ

МОДЕЛЬ:	
СЕРИЙНЫЙ НОМЕР:	
ДАТА ПРОДАЖИ:	/ /
ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК:	

ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДАВЦЕ:

КОМПАНИЯ:	
АДРЕС:	
КОНТАКТЫ:	ТЕЛ:

ОТМЕТКИ О ПРОХОЖДЕНИИ ТО И РЕМОНТА

Регламент ТО						
Регламент ТО						
Регламент ТО						
Регламент ТО						
Гарантийный ремонт						
Плановый ремонт						
Дата прохождения ТО						
Исполнитель						

Покупатель ознакомился с правилами безопасности и эксплуатации данного изделия, с условиями гарантийного обслуживания. Покупатель получил Руководство (паспорт) на русском языке. Техника (оборудование) получена в исправном состоянии, без видимых повреждений в полной комплектности, претензий по качеству не имею.

Покупатель _____ М.П.

Отметки о периодических проверках и ремонте

Дата	Сведения о проверке или ремонте оборудования	Подпись ответственного лица